



Industrie Service

Geltungsbereich der Überprüfung als Hersteller von Werkstoffen nach AD 2000-Merkblatt W 0
Scope of the approval - Manufacturer of material in accordance with AD 2000-Merkblatt W 0

Anlage zum Zertifikat Nr. / Annex to certificate no.
DGR-0036-QS-W 86/2002/MUC-03 von / dated 2023-02-28

Hersteller / Manufacturer:	Name: Straße/Street: Ort/City:	Arconic KÖFÉM Mill Products Hungary Kft. Verseci u. 1 - 15 HU-8000 Székesfehérvár	Land:/ Country: HU	Datum:/ Date: rev. 0 2023-02-28	Blatt-Nr./ Page No.: 1 v. / of 2	Zertifizierungsstelle für Druckgeräte / Certification Body for pressure equipment Notifizierte Stelle, Nr. / Notified Body, No. 0036
-------------------------------	--------------------------------------	---	---------------------------------	---------------------------------------	--	---

lfd. Nr. / No.	Werkstoffbezeichnung / Werkstoff-Nr. / Material Designation Material Grade	Werkstoff- Spezifikation / Material Specification		Liefer- zustand / Delivery Condition	Prüfgegenstand Erzeugnisform / Description Product	Abmessungen / Dimensions				Gewicht / Weight		Prüfgrundlagen Technische Regeln / Requirements Technical Rules		Bericht Nr. / report no. C-26C1053022135-22 vom / dated 2022-11-22
		Art / Spec.	Nr. / No.			Dicke / Thickness [mm]		Durchm. / Diameter [mm]		1=t 2=kg ↓ Wert value	Art / Spec.	Nr. / No.	Bemerkungen / Remarks	
						von / from	bis / to	von / from	bis / to					9a
01	EN AW-1080 A EN AW-1070 A EN AW-1050 A Al 99,8, Al 99,7, Al 99,5	EN EN DIN	573 485 1712/3	O/H111, H112	Band / strip Blech aus Band / plate from strip Blech /plate	0,2 0,2	7 7 d					AD 2000	W 6/1	Lieferzustände entsprechend AD 2000 W6/1 states of delivery acc. to AD 2000-W6/1 d = Abmessungen entsprechend Tafel 2 des AD 2000 -Merkblattes W 6/1 dimensions acc. to AD 2000 Mbl. W6/1, table2
02	EN AW-5754 EN AW-5049 EN AW-5083 AlMg 3, AlMg 2 Mn 0,8 Al Mg 4,5 Mn 0,7	EN EN DIN	573 485 1725/1	O/H111, H112	Band / strip Blech aus Band / plate from strip Ronden aus Band circular blank from strip Blech / plate	0,2 0,2 0,2	7 7 7 30		1200			AD 2000	W 6/1	
03	EN AW-6082 AlSi1MgMn	EN EN DIN	573 485 1725/1	O	Ronden / circular blank	3	6	400	800			DIN	1745	Vormaterial zur Gasflaschenherstellung prematerial for manufacturing of gas cylinders
04	EN AW-5454 AlMg 2,7 Mn	TÜVV	386	O/H111	Ronden / circular blank Blech / plate	3,0 3,0	6 6	400 <1500 Breite	800 ≤3000 Länge			AD 2000	W6/1	Einzelgutachten / Individual expertise
05	EN AW-5042 AlMg3,5Mn, PRV-Tech	TÜVV	524	O/H111	Band / plate	2,4	4,8							

Explanation: AT = Lösungsgeglüht / solution annealed NT = Normalgeglüht und angelassen / normalized and tempererd N = Normalgeglüht / normalized S = Spannungsarmgeglüht / stress relieved TM = Thermomech. behandelt / thermo-mech. treated U = ungeglüht / not annealed
 QT = vergütet / quenched and tempered CR = Temperaturregelt warmumgeformt / temperature controlled hot formed (controlled rolled) A = weichgeglüht / annealed AR = wie gewalzt / as rolled
 a = Werkstoffbezeichnung in Spalte 10 / material designation in column 10 b = Lieferzustand in Spalte 10 / delivery condition in column 10 c = Prüfgegenstand in Spalte 10 / object in column 10
 d = Abmessungen in den Techn. Regeln / dimensions acc. to technical rules e = Gewicht in den Techn. Regeln / weight acc. to technical rules f = Nr. der Techn. Regeln in Spalte 10 / technical rules reference column 10



Industrie Service

Geltungsbereich der Überprüfung als Hersteller von Werkstoffen nach DGRL 2014/68/EU, Anhang I, Abschnitt 4.3
Scope of the approval – Manufacturer of material in accordance with PED 2014/68/EU, Annex I, Section 4.3

Anlage zum Zertifikat Nr. / Annex to certificate no.
DGR-0036-QS-W 86/2002/MUC-03 von / dated 2023-02-28

Hersteller / Manufacturer:	Name: Straße/Street: Ort/City:	Arconic KÖFÉM Mill Products Hungary Kft. Verseci u. 1 - 15 HU-8000 Székesfehérvár	Land:/ Country: HU	Datum:/ Date: rev. 0 2023-02-28	Blatt-Nr./ Page No.: 2 v. / of 2	Zertifizierungsstelle für Druckgeräte / Certification Body for pressure equipment Notifizierte Stelle, Nr. / Notified Body, No. 0036
-------------------------------	--------------------------------------	---	---------------------------------	---------------------------------------	--	---

lfd. Nr. / No.	Werkstoffbezeichnung / Werkstoff-Nr. / Material Designation / Material Grade	Werkstoff- Spezifikation / Material Specification		Liefer- zustand / Delivery Condition	Prüfgegenstand Erzeugnisform / Description Product	Abmessungen / Dimensions				Gewicht / Weight		Prüfgrundlagen Technische Regeln / Requirements Technical Rules		Bericht Nr. / report no. C-26C1053022135-22 vom / dated 2022-11-22
		Art / Spec.	Nr. / No.			Kürzel / Code	Dicke / Thickness [mm]	Durchm. / Diameter [mm]	1=t 2=kg	Wert value	Art / Spec.	Nr. / No.	Bemerkungen / Remarks	
1	2	3a	3b	4	5	6a	6b	7a	7b	8a	8b	9a	9b	10
01	EN AW-1080 A EN AW-1070 A EN AW-1050 A Al 99,8, Al 99,7, Al 99,5	EN EN	573 485	O/H111, H112	Band / strip, Blech aus Band plate from strip; Blech / plate	0,2 0,2	7 7							*) To fulfil essential safety requirements of PED Annex I, for each material acc. to non harmonised standards a Particular Material Appraisal (PMA) is mandatory. Bei Verwendung der Werkstoffe in Spalte 2 bis 4 sind die Festlegungen und Grenzen des jeweiligen Regelwerkes zu beachten Für die spezifischen Einsatzbedingungen der Werkstoffe ist die Zustimmung des Druckgeräteherstellers bzw. der zuständigen Notifizierten Stelle erforderlich. / For the use of materials acc. to column 2 till 4 the regulations and limits of the respective standards have to be observed. The specific material operating conditions have to be approved by the pressure equipment manufacturer or respectively by the Notified Body in charge.
02	EN AW-5754 EN AW-5049 EN AW-5083 AlMg 3, AlMg 2 Mn 0,8 Al Mg 4,5 Mn 0,7	EN EN	573 485	O/H111, H112	Band / strip; Blech aus Band Plate from strip/ Ronden aus Band circular blank from strip Blech / plate	0,2 0,2 0,2	7 7 7		1200					
03	EN AW-3003 Al Mn1Cu]	EN EN	573 485	O/H111	Band / strip; Blech aus Band Plate from strip/ Ronden aus Band circular blank from strip Blech / plate	0,2	12							
04	EN AW-6082 AlSi1MgMn	EN EN	573 485	O	Ronden / circular blank	3	6	400	800					
05*)	EN-AW-5018 AlMg3Mn0,4	EN	573	O	Band / strip	2,4	3,6							
06	EN AW-5042 AlMg3,5Mn, PRV-Tech	TÜVV	524	O/H111	Blech / plate	1,5	4,8							

Explanation: AT = Lösungsgeglüht / solution annealed NT = Normalgeglüht und angelassen / normalized and tempererd N = Normalgeglüht / normalized S = Spannungsarmgeglüht / stress relieved TM = Thermomech. behandelt / thermo-mech. treated U = ungeglüht / not annealed
 QT = vergütet / quenched and tempered CR = Temperaturregelt warmumgeformt / temperature controlled hot formed (controlled rolled) A = weichgeglüht / annealed AR = wie gewalzt / as rolled
 a = Werkstoffbezeichnung in Spalte 10 / material designation in column 10 b = Lieferzustand in Spalte 10 / delivery condition in column 10 c = Prüfgegenstand in Spalte 10 / object in column 10
 d = Abmessungen in den Techn. Regeln / dimensions acc. to technical rules e = Gewicht in den Techn. Regeln / weight acc. to technical rules f = Nr. der Techn. Regeln in Spalte 10 / technical rules reference column 10