Lieferprogramm

Delivery Program

Programme de Livraison



Arconic Extrusions Hannover GmbH
Göttinger Chaussee 12-14
30453 Hannover
Germany
www.arconic.com

Feb-2026

Wer wir sind

Who we are

Qui nous sommes

Wir sind Ihr Lieferant für indirekt stranggepresste Stangen, Rohre, Profile sowie komplexe Hohlprofile, insbesondere in hochfesten Aluminiumlegierungen in diversen Wärmebehandlungszuständen in Ihrer Wunschlänge von bis zu 18.5 m. Die folgenden Seiten geben Ihnen einen Einblick über unsere Möglichkeiten. Sie finden nicht das, was Sie suchen?

Melden Sie sich bei uns - Für weitere Fragen und für individuelle Lösungsmöglichkeiten stehen Ihnen unsere Ansprechpartner und unser Verkaufsteam gerne zur Verfügung.

We are your supplier for indirectly extruded bars, tubes and profiles, as well as complex hollow shapes especially in high-strength aluminum alloys in various tempers, in your desired length of up to
18.5 m.
The following pages give you an insight into our capabilities.
Can't find what you're looking for?

Get in touch with us - our contact persons and sales team are at your disposal for further questions and to discuss potential custom solutions that best serve your needs.

Nous sommes votre fournisseur de barres, tubes, profilés extrudés indirectement ainsi que de profilés creux complexes, notamment en alliages d'aluminium à haute résistance dans divers états de traitement thermique, dans la longueur de votre choix jusqu'à 18.5 m.
Les pages suivantes vous donneront un aperçu de nos possibilités. Vous ne trouvez pas ce que vous cherchez ?

N'hésitez pas à nous contacter. Nos interlocuteurs et notre équipe de vente se tiennent à votre disposition pour répondre à vos questions et vous proposer des solutions personnalisées.

Arconic Extrusions Hannover GmbH
Göttinger Chaussee 12-14
304453 Hannover
Germany
www.arconic.com

Sebastian Reiners
Commercial Director Hannover
+49 170 7004 475
+49 511 42075 310
Sebastian.Reiners@Arconic.com

Annett Rieger
Desk Sales Manager
+49 160 7189 978
+49 511 42075 447
Annett.Rieger@Arconic.com

Was uns auszeichnet

What sets us apart

Ce qui nous caractérise

Das Einhalten **allerhöchster Qualitätsanforderungen** hat für uns und auch für unsere Kunden in den Bereichen

- der Luftfahrtindustrie,
- der Wehrtechnik,
- der Automobilindustrie und
- dem Maschinenbau

eine hohe Priorität und ist ein Zeichen für **Zuverlässigkeit** und **Effektivität**. Wir erneuern unsere Qualitäts-, Umwelt- bzw. Energiemanagement Zertifizierungen sowie spezielle kundenspezifische Akkreditierungen regelmäßig.

Heat Treating

NonDestructive Testing

Compliance with the **highest quality requirements** has high priority for us as well as for our customers in the fields of

- aerospace industry,
- defense technology,
- automotive industry and
- mechanical engineering

and is an indication of **reliability** and **effectiveness**. We regularly renew our quality, environmental or energy management certifications as well as special customer-specific accreditations.

Le respect des **exigences de qualité** les plus élevées a pour nous, et aussi pour nos clients, une importance capitale dans les domaines suivants

- de l'industrie aéronautique,
- de la technique de défense,
- l'industrie automobile et
- la construction mécanique

est une priorité absolue et un gage de **fiabilité** et d'**efficacité**. Nous renouvelons régulièrement nos certifications en matière de qualité, d'environnement ou de gestion de l'énergie, ainsi que nos accréditations spéciales spécifiques aux clients.

Unsere Prozesse

Our processes

Notre processus

Unsere Prozesse **vereinen** unter anderem **die Vorteile** des indirekten Strangpressens und **der hochlegierten Aluminiumwerkstoffe:**

- Hohlprofile und Rohre ohne Schweißnaht,
- gleichmäßige Gefügestruktur und mechanische Eigenschaften über die gesamte Auspresslänge,
- reduzierter Grobkornrand und
- engste Toleranzen

mit **Ihren Produktanforderungen**.

Our processes **combine the advantages** of indirect extrusion **of high-alloy aluminum materials**

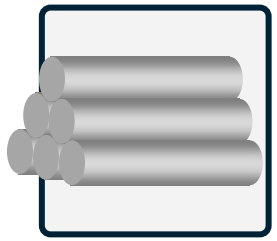
- hollow sections and seamless tubes,
- uniform microstructure and mechanical properties over the entire extrusion length,
- reduced coarse grain edge, and
- tightest tolerances,

with **your product requirements**.

Notre processus **réunit les avantages** du pressage indirect des **matériaux en aluminium fortement allié**

- des profilés creux et des tubes sans soudure
- Structure et propriétés mécaniques homogènes sur toute la longueur d'extrusion
- Bords grossiers réduits
- Tolérances très étroites,

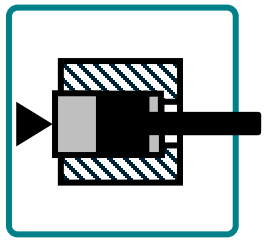
avec **vos exigences de produit**.



Gießen und Homogenisieren
Casting and homogenization
Verser et homogénéiser



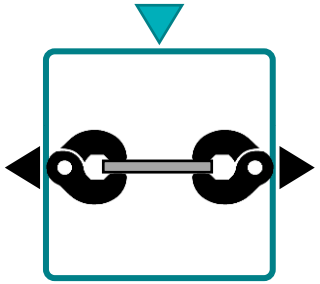
Barrenbearbeitung und USP
Billet preparation and USI
Préparation des billettes et USI



Strangpressen
Extrusion
Extruder



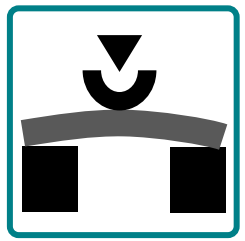
Lösungsglühen und Abschrecken
Solution heat treatment and quench
Recuit de mise en solution et trempe



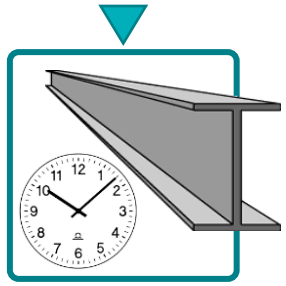
Recken
Stretching
Traction



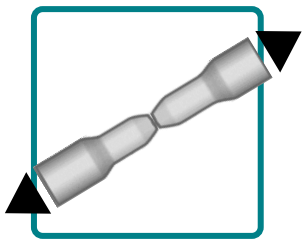
Maßkontrolle
Dimensional inspection
Contrôle dimensionnel



Nacharbeit
Rework
Rectification



Warmauslagern
Artificial aging
Vieillissement artificiel



Materialprüfung
Laboratory testing
Essais de matériaux



Verpacken und Liefern
Packing and shipment
Emballage et livraison

Unsere Strangpressen

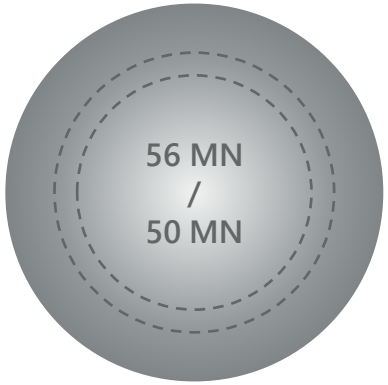
Our Extrusion Presses

Nos presses à filage

Für die Fertigung Ihrer Produkte **insbesondere in hochfesten Aluminiumlegierungen** stehen uns drei Strangpressen zur Verfügung:

- **Kobe Steel** Presskraft 56 MN indirekt und 50 MN direkt
- **Mannesmann Demag** Presskraft 33 MN indirekt
- **Alcoa Eigenbau** Presskraft 15 MN indirekt

Für uns sind Produkte (Profile) im Rahmen eines Metergewichts von ab 0.20 kg/m (0.13 lb/ft) und ab einer Wandstärke von 1.3 mm (0.05 in) in der Regel herstellbar. **Die Herstellbarkeit** Ihres Produktes wird **individuell geprüft**.



Rezipient Container Berceau de chargement	Ø 412 mm	Ø 16.220 in
Barrenlänge Billet length Longueur de billettes	500-1330 mm	19.685-52.362 in
Max. umschreibender Kreis Max. circumscribing circle Cercle circonscrit max.	255 mm (indirect) 305 mm (direct)	10.039 in (indirect) 12.008 (direct)
Max. Auspresslänge Max. extrusion length Longueur d'extrusion max.	26 m	1,023.622 in

We operate three extrusion presses to manufacture your products, **especially in high-strength aluminum alloys**:

- **Kobe Steel** press force 56 MN indirect and 50 MN direct
- **Mannesmann Demag** press force 33 MN indirect
- **Alcoa in-house design** press force 15 MN indirect

We generally can produce products (profiles) within a weight per meter starting at 0.20 kg/m (0.13 lb/ft) and a wall thickness starting at 1.3 mm (0.05 in). However, **the manufacturability** of your product **will be assessed individually**.



Rezipient Container Berceau de chargement	Ø 270 mm	Ø 10.630 in
Barrenlänge Billet length Longueur de billettes	≤1350 mm	≤53.150 in
Max. umschreibender Kreis Max. circumscribing circle Cercle circonscrit max.	154 mm	6.063 in
Max. Auspresslänge Max. extrusion length Longueur d'extrusion max.	38 m	1,496.063 in

Pour la fabrication de vos produits, notamment en **alliages d'aluminium à haute résistance**, nous disposons de trois presses d'extrusion :

- **Kobe Steel** force de compression 56 MN indirecte et 50 MN directe
- **Mannesmann Demag** force de compression 33 MN indirecte
- **Alcoa fait soi-même** force d'extrusion 15 MN indirecte.

Pour nous, les produits (profilés) sont généralement réalisables dans le cadre d'un poids au mètre à partir de 0,20 kg/m (0,13 lb/ft) et d'une épaisseur de paroi de 1,3 mm (0,05 in). **La faisabilité de la fabrication** de votre produit **est examinée individuellement**.



Rezipient Container Berceau de chargement	Ø 165 mm	Ø 6.496 in
Barrenlänge Billet length Longueur de billettes	400-865 mm	15.748-34.055 in
Max. umschreibender Kreis Max. circumscribing circle Cercle circonscrit max.	130 mm	5.118 in
Max. Auspresslänge Max. extrusion length Longueur d'extrusion max.	26 m	1,023.622 in

Unsere weiteren Fertigungseinrichtungen

Our other production facilities

Nos autres installations de production

Um Ihnen **alle gängigen Wärmebehandlungszustände** anbieten zu können, betreiben wir einen Turmofen und ein Salzbad für das Lösungsglühen sowie mehrere Warmauslagerungsöfen, welche auch für das Weichglühen geeignet sind. Wir haben ebenfalls die Möglichkeit Produkte **direkt im Anschluss an das Pressen abzuschrecken**.

Uns stehen diverse Reckbänke, sowie Richtanlagen und Ausdrehmaschinen zur Verfügung. Neben langen Fixlängen sägen wir mit unseren Kurzteilsägen auf Ihren Wunsch auch kurze Fertigteillängen zurecht.

Wärmebehandeln Heat treatment – Traitement thermique		
Turmofen max. Materiallänge Vertical heat treat max. length – Four vertical longueur max.	18.5 m	60.696 ft
Salzbad max. Materiallänge Salt bath max. length – Bain de sel longueur max.	12.5 m	40.010 ft
Warmauslagerung max. Materiallänge Aging max. length – Four de traitement longueur max.	12.5 m	40.010 ft

Recken, Ausdrehen und Richten Stretching, untwisting and straightening – Traction, tourner et redresser		
Max. Reckkraft Max. stretching force – Capacité de traction max.	8 MN	1,798.472 kip
Max. umschreibender Kreis Max. circumscribing circle – Cercle circonscrit max.	350 mm	13.780 in
Max. reckbarer Querschnitt Max. stretchable cross section – Sections étirables au max.	40,000 mm^2	62,000 in^2
Max. Richtkraft Max. straightening force – Capacité de dressage max.	4 MN	899,230 kip

Kurzteilsägen Short part sawing – Scier à coupe courte		
Abmessungsbereich Dimensional range – Domaine dimensionnel	Ø 20-130 mm	Ø 0.787-5.118 in
Min. Sägeschnittlänge Min. saw cut length – Longueur min. du trait de scie	25 mm	0.984 in

In order to be able to offer you **all common heat treatment conditions**, we operate a vertical furnace and a salt bath for solution heat treatment as well as several artificial aging furnaces, which are also suitable for soft annealing. We also have the **ability to quench products directly after the extrusion process**.

We have various stretching benches as well as straightening and turning machines at our disposal. In addition to long lengths, we can also cut short lengths of finished parts with our short-part saws at your request.

Afin de pouvoir vous proposer tous **les états de traitement thermique courants**, nous exploitons un four à tour et un bain de sel pour le recuit de mise en solution ainsi que plusieurs fours de vieillissement à chaud, qui conviennent également pour le recuit d'adoucissement. Nous avons également la possibilité **de tremper les produits directement après le pressage**.

Nous disposons de divers bancs d'étirage, ainsi que d'installations de dressage et de machines d'alésage. Outre les longues longueurs, nous pouvons également scier les courtes longueurs de produits finis à l'aide de nos scies pour pièces courtes, si vous le souhaitez.

Unsere internen Prüfmöglichkeiten

Our internal testing capabilities

Nos possibilités de contrôle interne

Als Teil unser Qualitätssicherung haben wir die Möglichkeit die Pressbarren und/oder das Endprodukt mit unseren Ultraschallanlagen auf Risse und Einschlüsse zu prüfen. Zudem betreiben wir ein internes Labor für Zug-, Härte- und Ätzprüfungen.

Weiterhin nutzen wir produktionsbegleitend tragbare Geräte für die Messung der Härte, elektrischen Leitfähigkeit sowie Rauigkeit. Neben der nicht ortsgebundenen Prüfmittel für Abmessungen (Formtoleranzen) sowie Geradheit und Verwindung, sind beispielsweise die Kurzteilsägeeinrichtungen mit integrierten Messsystemen ausgestattet.

As part of our quality assurance, we have the capability to test the billets used for extrusion and/or the final extruded products for cracks and inclusions using our in-house ultrasonic equipment. Additionally, we operate an in-house laboratory for tensile, hardness and etch testing.

Furthermore, we use portable equipment during production for measuring hardness, electrical conductivity as well as roughness. In addition to non-stationary testing equipment for dimensions (form tolerances) as well as straightness and twist, for example, the short-part saw equipment is equipped with integrated measuring systems.

Dans le cadre de notre assurance qualité, nous avons la possibilité de contrôler la présence de fissures et d'inclusions sur les lingots et/ou le produit fini à l'aide de nos installations à ultrasons. Nous disposons d'un laboratoire interne pour les tests de traction, de dureté et de gravure.

En outre, nous utilisons des appareils portables pour mesurer la dureté, la conductivité électrique et la rugosité tout au long de la production. Outre les moyens de contrôle non fixes pour les dimensions (tolérances de forme) ainsi que la rectitude et la torsion, les dispositifs de sciage de pièces courtes, par exemple, sont équipés de systèmes de mesure intégrés.

Ultraschallanlagen
- für die Prüfung von Pressbarren (Ankopplung in Tauchtechnik)
- für die Prüfung von Halbzeug mit Ankopplung in Tauchtechnik (für Profile bis max. 18 m | 59.055 ft und Stangen bis max. 6.8 m | 22.310 ft)
- Handprüfgeräte (direkte Kontaktmethode)

Ultrasonic Inspection Equipment
- For billets (immersion technology)
- for testing of semi-finished products (profiles up to 18 m | 59.055 ft and bars up to 6,8 m | 22.310 ft)
- handheld USI (direct contact method)

Appareils de test aux ultrasons
- des billettes par immersion
- des produits semi-finis par immersion (profilés max. de 18 m | 59.055 ft et barres max. de 6,8 m | 22.310 ft)
- à main (méthode par contact direct)

Arconic Hannover Labor
- Zerreißmaschinen (50 kN | 11.240 kip und 100 kN | 22.481 kip Prüfkraft)
- Härteprüfmaschine
- Grobkornätzen
- Schichtkorrosionsprüfung gem. ASTM G 34

Arconic Hannover Lab
- Tensile testing machines (50 kN | 11.240 kip and 100 kN | 22.481 kip test load)
- Hardness testing machine
- Coarse grain etching
- Exfoliation corrosion test acc. ASTM G 34

Arconic Hannover Laboratoire
- Machines de traction (force d'épreuve 50 kN | 11.240 kip et 100 kN | 22.481 kip)
- Machine d'essai de dureté
- Gravure à gros grains
- Test de contrôle de la corrosion exfoliante selon ASTM G34

Optische Einrichtungen
- Stereomikroskop bis 40-fache Vergrößerung
- Mikroskop bis 1000-fache Vergrößerung

Optical equipment
- Stereo microscope up to 40x magnification
- Microscope up to 1000x magnification

Équipements optiques
- Microscope stéréo jusqu'à un grossissement de 40x
- Microscope jusqu'à un grossissement de 1000x

Stationäre Messeinrichtungen
- 3D-Koordinatenmeßmaschine
- 2D-Profilprojektor

Stationary measuring equipment
- 3D Coordinate measuring machine
- 2D Profile projector

Dispositifs de mesure fixes
- Appareil de mesure à coordonnées 3D
- Projecteur de profil 2D

Externe Prüfmöglichkeiten

External testing options

Possibilités de contrôle externe

Für externe Prüfmöglichkeiten berufen wir uns auf langjährige und enge Zusammenarbeit mit

- der ebenfalls auf dem Gelände ansässigen Gießerei Leichtmetall Aluminium Gießerei Hannover GmbH,
- der Leibniz Universität Hannover und
- dem Arconic Technology Center nahe Pittsburgh, Pennsylvania USA.

Gemäß Ihrer Anforderung können wir auch auf die durch Sie zugelassenen Labore zurück greifen.

Die nebenstehende Liste zeigt Beispiele für externe Prüfmöglichkeiten.

For external testing possibilities we refer to a long-standing and close cooperation with

- the casting facility Leichtmetall Aluminium Gießerei Hannover, which is also located adjacent to the Arconic site,
- the Leibniz University of Hannover, and
- the Arconic Technology Center (ATC) near Pittsburgh, Pennsylvania USA.

Furthermore, upon customer request, we also explicitly select from laboratories approved by you for selected or necessary tests.

The table on the right shows examples of external testing possibilities.

Pour les possibilités d'essais externes, nous nous appuyons sur une collaboration étroite et de longue date avec

- la fonderie Leichtmetall Aluminium Gießerei Hannover, également installée sur le site
- l'université Leibniz d'Hanovre, et
- le centre technologique Arconic près de Pittsburgh, Pennsylvanie, USA.

En outre, nous sélectionnons explicitement, à la demande du client, des laboratoires agréés par ces derniers pour des tests sélectionnés ou nécessaires.

La liste ci-contre donne des exemples de possibilités d'essais externes.

Chemische oder thermische Analysen

- Funkenspektrometrie
- Dynamische Differenzkalorimetrie

Chemical or Thermal Analytics	Analyses chimiques ou thermiques
Optical Emission Spectrometer	Spectrométrie d'étincelles
Differential Scanning Calorimetry	Calorimétrie différentielle

Statische Materialprüfung

- Druckversuch
- Zugversuch mit Sonderprobengrößen
- Warmzugversuch

Static Material Testing	Essais de matériaux statiques
Compression Test	Essai de pression
Tensile Test with Unique Sample Sizes	Essai de traction avec des tailles d'échantillons spéciales
Thermal Tension Test	Essai de traction à chaud

Dynamische Materialprüfung

- Bruchzähigkeitsprüfung K1C
- Dauerschwingfestigkeit (Wöhler-Kurve)
- Risswachstumsprüfung
- Kerbschlagbiegeversuch
- Lochleibungsversuch

Dynamic Material Testing	Essais dynamiques de matériaux
Fracture toughness	Essai de ténacité à la rupture K1C
Fatigue	Résistance à la fatigue (courbe de Wöhler)
Crack Propagation	Essai de croissance des fissures
Charpy Impact Test	Essai d'impact entaillé
Bearing Test	Essai d'encastrement des trous

Mettalurgische oder korrosive Materialprüfungen

- Porositätsprüfung
- Prüfung auf eutektisches Schmelzen und auf interkristalline Korrosion
- Spannungsrisskorrosionsprüfung

Metallurgical or Corrosive Material Testing	Essais de matériaux métallurgiques ou corrosifs
Porosity	Contrôle de porosité
Test for Eutectic Melting or intergranular corrosion	Essais de fusion eutectique et de corrosion intergranulaire
Stress Corrosion Cracking	Corrosion sous contrainte

Optische Materialprüfungen

- Rasterelektronenmikroskopie

Optical Material Testing	Essais de matériaux optiques
Scanning Electron Microscopy	Microscopie électronique à balayage

Unser Legierungsangebot

Our alloy offer

Notre offre d'alliages

Wir bieten, in enger Zusammenarbeit mit unseren Vormateriallieferanten (Gießereien), **ein breites Spektrum an Standardlegierungen** in allen relevanten Zuständen und für diverse Anwendungsfälle an.

Neben der dargestellten Auswahl können wir auf weitere Legierungen der internationalen AA-Liste zurückgreifen. Wir können auf Anfrage und nach Absprache auch auf Sonderlegierungen gemäß Ihrer Vorgaben eingehen.

Für ausgewählte Legierungen und Zustände halten wir Datenblätter vor, die wir Ihnen auf Wunsch gerne zusenden.

Legierung Alloy Alliage	Hauptlegierungselemente Main alloying elements Principaux éléments d'alliage	Eigenschaft/Anwendung Properties/application Propriété/application
2014, 2024, 2026	Cu + Mg	Typische Luftfahrt-Legierung Typical aerospace alloy Alliage typiquement aéronautique
2618	Cu + Ni	Temperaturfestigkeit Temperature strength Résistance à la température
2055 **2099**	Cu + Li + Ag Cu + Li	Dichte und Elastizität Density and elasticity Densité et élasticité
4032	Si ~12%	Reibeigenschaften Friction properties Propriétés de friction
5083	Mg	Korrosionsresistenz, naturhart Corrosion resistance, naturally hard Résistance à la corrosion, dureté naturelle
6061, 6056, 6082	Mg + Si	Automobil-Sicherheitsteile Automotive safety parts Pièces de sécurité automobile
7022	Zn + Mg	Hochfeste Industrie-Legierung High strength industrial alloy Alliage industriel à haute résistance
7075, 7050, 7055, 7085	Zn + Mg	Hochfeste Luftfahrt-Legierung High strength aerospace alloy Alliage aéronautique à haute résistance

In close cooperation with our raw material suppliers (cast houses), we offer **a wide range of standard alloys** in all relevant conditions and for various applications.

In addition to the selection shown on the right, we can also source other alloys from the international AA list. On request and by individual agreement, we can also supply special alloys according to your specifications.

For selected alloys and conditions we have data sheets available, which we will be pleased to share with you upon request.

Nous proposons, en étroite collaboration avec nos fournisseurs de matières premières (fonderies), **une large gamme d'alliages standard** dans tous les états pertinents et pour divers cas d'application.

Outre la sélection présentée, nous pouvons recourir à d'autres alliages de la liste internationale AA. Sur demande et après concertation, nous pouvons également répondre à des alliages spéciaux selon vos spécifications.

Pour une sélection d'alliages et d'états, nous tenons à votre disposition des fiches techniques que nous vous enverrons volontiers sur demande.

Unser DISPAL®-Angebot in stranggepresster Form

Our DISPAL® product range in extruded form

Notre gamme DISPAL® sous forme extrudée

Wir bieten, in enger Zusammenarbeit mit GRÄNGES Powder Metallurgy SAS, **DISPAL® Legierungen in stranggepresster Form** an.

DISPAL® ist eine Reihe von hypereutektoiden AlSi-Legierungen, die mittels Pulvermetallurgie hergestellt werden. Sie weisen eine mit Stahl vergleichbare Dimensionsstabilität und eine Verschleißfestigkeit auf dem Niveau von Gusseisenlegierungen auf.

Anwendungsgebiete sind:

- Lineartechnologie (hohe Präzision bei hohen Beschleunigungen)
- Messtechnik und Optik (optische Komponenten mit hoher Genauigkeit)
- Luft- und Raumfahrt (Leichtbauteile für breiten Temperaturbereich)
- Automobilindustrie (Getriebeteile)

We offer **DISPAL® alloys in extruded form** in close cooperation with GRÄNGES Powder Metallurgy SAS.

DISPAL® is a range of hyper-eutectoid AlSi alloys produced by powder metallurgy. They have a dimensional stability comparable with steel and a wear resistance on the same level as cast iron alloys.

Applications and industries

- Linear technology (high precision at high accelerations)
- Measurement technology and optics (high-precision optical components)
- Aerospace (lightweight components for a wide temperature range)
- Automotive industry (transmission parts)

Nous proposons les alliages DISPAL® sous forme extrudée En étroite collaboration avec GRÄNGES Powder Metallurgy SAS.

DISPAL® est une gamme d'alliages AlSi hypereutectoïdes produits par métallurgie des poudres. Ils présentent une stabilité dimensionnelle comparable à celle de l'acier et une résistance à l'usure équivalente à celle des alliages de fonte.

Applications:

- Technologies linéaires (haute précision à fortes accélérations)
- Méthode de mesure et optique (composants optiques de haute précision)
- Aérospatiale (composants légers pour une large plage de températures)
- Industrie automobile (composants de transmission)

Legierung Alloy Alliage	Hauptlegierungselemente Main alloying elements Principaux éléments d'alliage	Eigenschaft Properties Propriété
S220	AlSi35	Geringe Dichte Low Density Faible densité
S221	AlSi40	Geringe Wärmeausdehnung Low thermal expansion Faible dilatation thermique
S225	AlSi35NiFe2	Geringere Wärmeausdehnung bei höherer Festigkeit Lower thermal expansion at higher strength Dilatation thermique plus faible à résistance plus élevée
S232	AlSi20Fe4Cu3Mg	Festigkeit, Ermüdungs- und Verschleißfestigkeit Strength, fatigue and wear resistance Résistance à la résistance, à la fatigue et à l'usure
S250	AlSi20Fe5Ni2	Temperaturhochfestigkeit High temperature strength Résistance aux hautes températures
S260	AlSi25Cu4Mg	Verschleißfestigkeit Wear resistant Résistant à l'usure
S270	AlSiFe4Ni3CuMgMnCrTi	Höchste Festigkeit und Steifigkeit bei hohen Temperaturen Highest strength and stiffness at high temperature Résistance et rigidité maximales à haute température

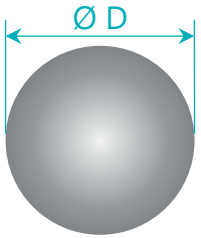
Weitere Informationen und Produktdatenblätter:
Further information and product data sheets:
Informations complémentaires et fiches techniques des produits:

Rundstangen ...

Round Bars ...

Barres rondes ...

Kleinster Durchmesser D Min. diameter D / Diamètre minimal D	18 mm	0.709 in
Größter Durchmesser D (nur für Schmiedevormaterial) Max. diameter D (only for forge stock) / Diamètre maximal D (uniquement pour les ébauches de forge)	160-250 mm	6.299-9.843 in
Geradheitstoleranz für 20 < D < 35 nur durch Handrichten! Straightness tolerance for 20 < D < 35 only by manual straightening! / Tolérance de rectitude pour 20 < D < 35 uniquement par dressage manuel!	< 2mm/m	< 0.024 in/ft



Durchmesser D Diameter D / Diamètre D		Toleranz - Standard Tolerance - standard / Tolérance - standard		Toleranz - Einstrang Tolerance - 1-hole / Tolérance – 1 trou	
mm	in	mm	in	mm	in
20 < 25	0.787 < 0.984	± 0.20	± 0.008		
25 < 35	0.984 < 1.378	± 0.25	± 0.010		
35 < 40	1.378 < 1.575	± 0.25	± 0.010		
40 < 50	1.575 < 1.969	± 0.30	± 0.012	± 0.25	± 0.010
50 < 80	1.969 < 3.150	± 0.40	± 0.016	± 0.30	± 0.012
80 < 100	3.150 < 3.937	± 0.45	± 0.018	± 0.35	± 0.014
100 < 120	3.937 < 4.724	± 0.50	± 0.020		
120 < 150	4.724 < 5.906	± 0.60	± 0.024		
150 < 180	5.906 < 7.087	± 0.70	± 0.028		
180 < 220	7.087 < 8.661	± 0.90	± 0.035		
220 < 250	8.661 < 9.843	± 1.10	± 0.043		

Rohre über Dorn gepresst ...

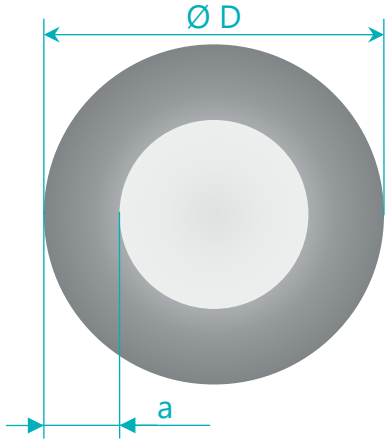
Seamless extruded tubes ...

Tubes pressés sur mandrin ...

Informationen zu lieferbaren Rohrabmessungen auf der nächsten Seite.

Information on available tube dimensions on the next page.

Informations sur les dimensions des tubes disponibles à la page suivante.



Rohre – Legierung 2XXX/7XXX ~kg/m …

Tubes – alloy 2XXX/7XXX ~kg/m …

Tubes – alliage 2XXX/7XXX ~kg/m …

Die gelb markierten Abmessungen unterliegen der Einzelfallbetrachtung.

The dimensions marked in yellow are subject to case-by-case consideration.

Les dimensions marquées en jaune sont soumises à une évaluation au cas par cas.

Durchmesser | Diameter | Diamètre D [mm] \ Wanddicke | Wall Thickness | Épaisseur de Paroi a [mm]	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	25	30	35	40	45	50
35				1,53	1,72																			
40			1,54	1,79	2,03	2,25	2,45	2,64																
45		1,44	1,76	2,06	2,34	2,60	2,85	3,08	3,29	3,48														
50		1,62	1,98	2,32	2,65	2,95	3,24	3,52	3,77	4,01														
55	1,37	1,79	2,20	2,58	2,95	3,31	3,64	3,96	4,25	4,54	4,80													
60	1,50	1,97	2,42	2,85	3,26	3,66	4,03	4,40	4,74	5,06	5,37	5,66	5,93											
65	1,63	2,14	2,64	3,11	3,57	4,01	4,43	4,83	5,22	5,59	5,94	6,28	6,59	6,89	7,17	7,44								
70	1,77	2,32	2,86	3,38	3,88	4,36	4,83	5,27	5,70	6,12	6,51	6,89	7,25	7,59	7,92	8,23	8,52							
75	1,90	2,50	3,08	3,64	4,18	4,71	5,22	5,71	6,19	6,65	7,08	7,51	7,91	8,30	8,67	9,02	9,35	9,67						
80	2,03	2,67	3,30	3,90	4,49	5,06	5,62	6,15	6,67	7,17	7,66	8,12	8,57	9,00	9,41	9,81	10,19	10,55						
85	2,16	2,85	3,52	4,17	4,80	5,41	6,01	6,59	7,16	7,70	8,23	8,74	9,23	9,70	10,16	10,60	11,02	11,43						
90	2,29	3,02	3,74	4,43	5,11	5,77	6,41	7,03	7,64	8,23	8,80	9,35	9,89	10,41	10,91	11,39	11,86	12,31	14,28	15,82				
95					5,41	6,12	6,80	7,47	8,12	8,76	9,37	9,97	10,55	11,11	11,66	12,18	12,69	13,19	15,38	17,14				
100					5,72	6,47	7,20	7,91	8,61	9,28	9,94	10,58	11,21	11,81	12,40	12,97	13,53	14,06	16,48	18,46				
105								8,35	9,09	9,81	10,51	11,20	11,87	12,52	13,15	13,77	14,36	14,94	17,58	19,78	21,54			
110								8,79	9,57	10,34	11,08	11,81	12,53	13,22	13,90	14,56	15,20	15,82	18,68	21,10	23,07			
115								9,23	10,06	10,86	11,66	12,43	13,19	13,92	14,64	15,35	16,03	16,70	19,78	22,41	24,61	26,37		
120								9,67	10,54	11,39	12,23	13,04	13,84	14,63	15,39	16,14	16,87	17,58	20,88	23,73	26,15	28,13		
125								10,11	11,02	11,92	12,80	13,66	14,50	15,33	16,14	16,93	17,70	18,46	21,98	25,05	27,69	29,89	31,64	
130								10,55	11,51	12,45	13,37	14,28	15,16	16,03	16,89	17,72	18,54	19,34	23,07	26,37	29,23	31,64	33,62	
135								10,99	11,99	12,97	13,94	14,89	15,82	16,74	17,63	18,51	19,37	20,22	24,17	27,69	30,77	33,40	35,60	
140								11,43	12,47	13,50	14,51	15,51	16,48	17,44	18,38	19,30	20,21	21,10	25,27	29,01	32,30	35,16	37,58	39,56
145								11,87	12,96	14,03	15,08	16,12	17,14	18,14	19,13	20,09	21,04	21,98	26,37	30,33	33,84	36,92	39,56	41,75
150								12,31	13,44	14,56	15,66	16,74	17,80	18,85	19,87	20,89	21,88	22,85	27,47	31,64	35,38	38,68	41,53	43,95
155									13,92	15,08	16,23	17,35	18,46	19,55	20,62	21,68	22,71	23,73	28,57	32,96	36,92	40,43	43,51	46,15
160										15,61	16,80	17,97	19,12	20,25	21,37	22,47	23,55	24,61	29,67	34,28	38,46	42,19	45,49	48,35
165										16,14	17,37	18,58	19,78	20,96	22,12	23,26	24,38	25,49	30,77	35,60	40,00	43,95	47,47	50,54
170										16,67	17,94	19,20	20,44	21,66	22,86	24,05	25,22	26,37	31,86	36,92	41,53	45,71	49,44	52,74
175											18,51	19,81	21,10	22,36	23,61	24,84	26,05	27,25	32,96	38,24	43,07	47,47	51,42	54,94
180											19,08	20,43	21,76	23,07	24,36	25,63	26,89	28,13	34,06	39,56	44,61	49,22	53,40	57,14
185											19,65	21,04	22,41	23,77	25,10	26,42	27,72	29,01	35,16	40,87	46,15	50,98	55,38	59,33
190												21,66	23,07	24,47	25,85	27,21	28,56	29,89	36,26	42,19	47,69	52,74	57,36	61,53
195												22,27	23,73	25,18	26,60	28,01	29,39	30,77	37,36	43,51	49,22	54,50	59,33	63,73
200												22,89	24,39	25,88	27,35	28,80	30,23	31,64	38,46	44,83	50,76	56,26	61,31	65,93
205													25,05	26,58	28,09	29,59	31,06	32,52	39,56	46,15	52,30	58,02	63,29	68,12
210													25,71	27,28	28,84	30,38	31,90	33,40	40,65	47,47	53,84	59,77	65,27	70,32
215													26,37	27,99	29,59	31,17	32,73	34,28	41,75	48,79	55,38	61,53	67,24	72,52
220														28,69	30,33	31,96	33,57	35,16	42,85	50,10	56,92	63,29	69,22	74,72
225														29,39	31,08	32,75	34,40	36,04	43,95	51,42	58,45	65,05	71,20	76,91
230															31,83	33,54	35,24	36,92	45,05	52,74	59,99	66,81	73,18	79,11
235																		37,80	46,15	54,06	61,53	68,56	75,16	81,31
240																			47,25	55,38	63,07	70,32	77,13	83,51
245																			48,35	56,70	64,61	72,08	79,11	85,70
250																						73,84	81,09	87,90

Rohre – Legierung 2XXX/7XXX ~lbs/ft…

Tubes – alloy 2XXX/7XXX ~lbs/ft …

Tubes – alliage 2XXX/7XXX ~lbs/ft…

Die gelb markierten Abmessungen unterliegen der Einzelfallbetrachtung.

The dimensions marked in yellow are subject to case-by-case consideration.

Les dimensions marquées en jaune sont soumises à une évaluation au cas par cas.

Durchmesser | Diameter | Diamètre D [in] \ Wanddicke | Wall Thickness | Épaisseur de Paroi a [in]	0,118	0,157	0,197	0,236	0,276	0,315	0,354	0,394	0,433	0,472	0,512	0,551	0,591	0,63	0,669	0,709	0,748	0,787	0,984	1,181	1,378	1,575	1,772	1,969
1,378				1,028	1,158																			
1,575			1,034	1,205	1,364	1,512	1,648	1,772																
1,772		0,969	1,181	1,382	1,571	1,748	1,914	2,067	2,209	2,339														
1,969		1,087	1,329	1,559	1,778	1,985	2,180	2,363	2,534	2,693														
2,165	0,921	1,205	1,477	1,737	1,985	2,221	2,445	2,658	2,859	3,048	3,225													
2,362	1,010	1,323	1,624	1,914	2,191	2,457	2,711	2,953	3,184	3,402	3,609	3,804	3,987											
2,559	1,099	1,441	1,772	2,091	2,398	2,693	2,977	3,249	3,509	3,757	3,993	4,217	4,430	4,631	4,820	4,997								
2,756	1,187	1,559	1,920	2,268	2,605	2,930	3,243	3,544	3,833	4,111	4,377	4,631	4,873	5,103	5,322	5,529	5,724							
2,953	1,276	1,678	2,067	2,445	2,812	3,166	3,509	3,839	4,158	4,465	4,761	5,044	5,316	5,576	5,824	6,060	6,285	6,497						
3,15	1,364	1,796	2,215	2,623	3,018	3,402	3,774	4,135	4,483	4,820	5,145	5,458	5,759	6,048	6,326	6,592	6,846	7,088						
3,346	1,453	1,914	2,363	2,800	3,225	3,639	4,040	4,430	4,808	5,174	5,529	5,871	6,202	6,521	6,828	7,124	7,407	7,679						
3,543	1,542	2,032	2,510	2,977	3,432	3,875	4,306	4,725	5,133	5,529	5,913	6,285	6,645	6,994	7,330	7,655	7,968	8,269	9,598	10,632				
3,74					3,639	4,111	4,572	5,021	5,458	5,883	6,297	6,698	7,088	7,466	7,832	8,187	8,529	8,860	10,337	11,518				
3,937					3,845	4,347	4,838	5,316	5,783	6,238	6,681	7,112	7,531	7,939	8,334	8,718	9,090	9,451	11,075	12,404				
4,134								5,611	6,108	6,592	7,064	7,525	7,974	8,411	8,836	9,250	9,652	10,041	11,813	13,290	14,471			
4,331								5,907	6,432	6,946	7,448	7,939	8,417	8,884	9,339	9,782	10,213	10,632	12,552	14,176	15,505			
4,528								6,202	6,757	7,301	7,832	8,352	8,860	9,356	9,841	10,313	10,774	11,223	13,290	15,062	16,539	17,720		
4,724								6,497	7,082	7,655	8,216	8,766	9,303	9,829	10,343	10,845	11,335	11,813	14,028	15,948	17,573	18,902		
4,921								6,793	7,407	8,010	8,600	9,179	9,746	10,301	10,845	11,376	11,896	12,404	14,767	16,834	18,606	20,083	21,264	
5,118								7,088	7,732	8,364	8,984	9,593	10,189	10,774	11,347	11,908	12,457	12,995	15,505	17,720	19,640	21,264	22,593	
5,315								7,383	8,057	8,718	9,368	10,006	10,632	11,246	11,849	12,440	13,018	13,585	16,243	18,606	20,674	22,446	23,922	
5,512								7,679	8,382	9,073	9,752	10,419	11,075	11,719	12,351	12,971	13,580	14,176	16,982	19,492	21,707	23,627	25,251	26,580
5,709								7,974	8,707	9,427	10,136	10,833	11,518	12,191	12,853	13,503	14,141	14,767	17,720	20,378	22,741	24,808	26,580	28,057
5,906								8,269	9,031	9,782	10,520	11,246	11,961	12,664	13,355	14,034	14,702	15,357	18,459	21,264	23,775	25,990	27,909	29,534
6,102									9,356	10,136	10,904	11,660	12,404	13,137	13,857	14,566	15,263	15,948	19,197	22,150	24,808	27,171	29,238	31,010
6,299										10,490	11,288	12,073	12,847	13,609	14,359	15,098	15,824	16,539	19,935	23,036	25,842	28,352	30,567	32,487
6,496										10,845	11,672	12,487	13,290	14,082	14,861	15,629	16,385	17,130	20,674	23,922	26,876	29,534	31,896	33,964
6,693										11,199	12,056	12,900	13,733	14,554	15,363	16,161	16,946	17,720	21,412	24,808	27,909	30,715	33,225	35,440
6,89											12,440	13,314	14,176	15,027	15,865	16,692	17,508	18,311	22,150	25,694	28,943	31,896	34,554	36,917
7,087											12,824	13,727	14,619	15,499	16,368	17,224	18,069	18,902	22,889	26,580	29,977	33,078	35,883	38,394
7,283											13,207	14,141	15,062	15,972	16,870	17,756	18,630	19,492	23,627	27,466	31,010	34,259	37,212	39,870
7,48												14,554	15,505	16,444	17,372	18,287	19,191	20,083	24,365	28,352	32,044	35,440	38,541	41,347
7,677												14,968	15,948	16,917	17,874	18,819	19,752	20,674	25,104	29,238	33,078	36,622	39,870	42,824
7,874												15,381	16,391	17,389	18,376	19,350	20,313	21,264	25,842	30,124	34,111	37,803	41,199	44,300
8,071													16,834	17,862	18,878	19,882	20,874	21,855	26,580	31,010	35,145	38,984	42,528	45,777
8,268													17,277	18,334	19,380	20,414	21,436	22,446	27,319	31,896	36,179	40,166	43,857	47,254
8,465													17,720	18,807	19,882	20,945	21,997	23,036	28,057	32,782	37,212	41,347	45,186	48,730
8,661														19,280	20,384	21,477	22,558	23,627	28,795	33,668	38,246	42,528	46,515	50,207
8,858														19,752	20,886	22,008	23,119	24,218	29,534	34,554	39,280	43,710	47,844	51,684
9,055															21,388	22,540	23,680	24,808	30,272	35,440	40,313	44,891	49,173	53,161
9,252																		25,399	31,010	36,326	41,347	46,072	50,503	54,637
9,449																			31,749	37,212	42,381	47,254	51,832	56,114
9,646																			32,487	38,098	43,414	48,435	53,161	57,591
9,843																						49,616	54,490	59,067

Vierkantstangen ...

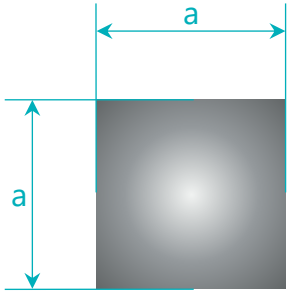
Square bars ...

Barres carrées ...

Informationen zu lieferbaren Vierkantstangen auf den nächsten Seiten.

Information on available bar dimensions on the next page.

Informations sur les dimensions des tubes disponibles à la page suivante.



Kantenlänge a		Toleranz - Standard		Toleranz - Einstrang	
Edge length a	Longueur des bords a	Tolerance - standard	Tolérance - standard	Tolerance - 1-hole	Tolérance – 1 trou
mm	in	mm	in	mm	in
20 < 30	0.787 < 1.181	± 0.25	± 0.010		
30 < 40	1.181 < 1.575	± 0.30	± 0.012		
40 < 50	1.575 < 1.969	± 0.35	± 0.014	± 0.30	± 0.012
50 < 60	1.969 < 2.362	± 0.40	± 0.016	± 0.35	± 0.014
60 < 80	2.362 < 3.150	± 0.50	± 0.020	± 0.40	± 0.016
80 < 100	3.150 < 3.937	± 0.60	± 0.024	± 0.50	± 0.020
100 < 120	3.937 < 4.724	± 0.70	± 0.028		
120 < 180	4.724 < 7.087	± 0.80	± 0.031		

Rechteckstangen...

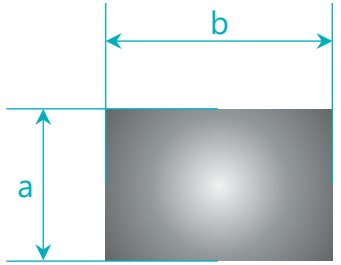
Rectangular bars ...

Barres rectangulaires ...

Maximalabmessungen (abhängig vom umschreibenden Kreis)

Maximum dimensions (depending on the circumscribing circle)

Dimensions maximales (en fonction du cercle circonscrit)



Breite b		Dicke a	
Width b	Largeur b	Thickness d	Épaisseur d
mm	in	mm	in
220	8.661	120	4.724
230	9.055	110	4.331
240	9.449	80	3.150

Breite b		Toleranz		Dicke a		Toleranz	
Width b	Largeur b	Tolerance	Tolérance	Thickness a	Épaisseur d	Tolerance	Tolérance
mm	in	mm	in	mm	in	mm	in
30 < 50	1.181 < 1.969	± 0.35	± 0.014	10 < 30	0.394 < 1.181	± 0.25	± 0.010
50 < 80	1.969 < 3.150	± 0.50	± 0.020	30 < 50	1.181 < 1.969	± 0.30	± 0.012
80 < 120	3.150 < 4.724	± 0.60	± 0.024	50 < 80	1.969 < 3.150	± 0.40	± 0.016
120 < 160	4.724 < 6.299	± 0.90	± 0.035	80 < 120	3.150 < 4.724	± 0.55	± 0.022
160 < 200	6.299 < 7.874	± 1.10	± 0.043	120 < 160	4.724 < 6.299	± 0.80	± 0.031
200 < 240	7.874 < 9.449	± 1.30	± 0.051	160 < 180	6.299 < 7.087	± 1.00	± 0.039

Vierkant- und Rechteckstangen – Legierung 2XXX/7XXX ~kg/m ...

Square and rectangular bars – alloy 2XXX/7XXX ~kg/m ...

Barres carrées et rectangulaires – alliage 2XXX/7XXX ~kg/m ...

Die gelb markierten Abmessungen unterliegen der Einzelfallbetrachtung.

The dimensions marked in yellow are subject to case-by-case consideration.

Les dimensions marquées en jaune sont soumises à une évaluation au cas par cas.

Breite | Width | Lageur a [mm]	Dicke | Thickness | Épaisseur a [mm]																		
	5	10	20	30	40	50	60	70	80	90	100	110	120	130	140	150	160	170	180
20	0.28	0.56	1.12																
30	0.42	0.84	1.62	2.43															
40	0.56	1.12	2.16	3.24	4.32														
50	0.70	1.40	2.80	4.20	5.60	7.00													
60	0.84	1.68	3.36	5.04	6.72	8.40	10.08												
70	0.98	1.96	3.92	5.88	7.84	9.80	11.76	13.72											
80	1.12	2.24	4.48	6.72	8.96	11.20	13.44	15.68	17.92										
90		2.52	5.04	7.56	10.08	12.60	15.12	17.64	20.16	22.68									
100		2.80	5.60	8.40	11.20	14.00	16.80	19.60	22.40	25.20	28.00								
110		3.08	6.16	9.24	12.32	15.40	18.48	21.56	24.64	27.72	30.80	33.88							
120		3.36	6.72	10.08	13.44	16.80	20.16	23.52	26.88	30.24	33.60	36.96	40.32						
130		3.64	7.28	10.92	14.56	18.20	21.84	25.48	29.12	32.76	36.40	40.04	43.68	47.32					
140		3.92	7.84	11.76	15.68	19.60	23.52	27.44	31.36	35.28	39.20	43.12	47.04	50.96	54.88				
150		4.20	8.40	12.60	16.80	21.00	25.20	29.40	33.60	37.80	42.00	46.20	50.40	54.60	58.80	63.00			
160		4.48	8.96	13.44	17.92	22.40	26.88	31.36	35.84	40.32	44.80	49.28	53.76	58.24	62.72	67.20	71.68		
170		4.76	9.52	14.28	19.04	23.80	28.56	33.32	38.08	42.84	47.60	52.36	57.12	61.88	66.64	71.40	76.16	80.92	
180		5.04	10.08	15.12	20.16	25.20	30.24	35.28	40.32	45.36	50.40	55.44	60.48	65.52	70.56	75.60	80.64	85.68	
190		5.32	10.64	15.96	21.28	26.60	31.92	37.24	42.56	47.88	53.20	58.52	63.84	69.16	74.48	79.80	85.12		
200		5.60	11.20	16.80	22.40	28.00	33.60	39.20	44.80	50.40	56.00	61.60	67.20	72.80	78.40	84.00			
210		5.88	11.76	17.64	23.52	29.40	35.28	41.16	47.04	52.92	58.80	64.68	70.56	76.44	82.32				
220		6.16	12.32	18.48	24.64	30.80	36.96	43.12	49.28	55.44	61.60	67.76	73.92						
230		6.44	12.88	19.32	25.76	32.20	38.64	45.08	51.52	57.96	64.40	70.84							
240		6.72	13.44	20.16	26.88	33.60	40.32	47.04	53.76										
250																			
260																			

Vierkant- und Rechteckstangen – Legierung 2XXX/7XXX ~in/ft ...

Square and rectangular bars – alloy 2XXX/7XXX ~in/ft ...

Barres carrées et rectangulaires – alliage 2XXX/7XXX ~in/ft ...

Die gelb markierten Abmessungen unterliegen der Einzelfallbetrachtung.

The dimensions marked in yellow are subject to case-by-case consideration.

Les dimensions marquées en jaune sont soumises à une évaluation au cas par cas.

Breite | Width | Lageur b [in]	Dicke | Thickness | Épaisseur a [in]																		
	0.197	0.394	0.787	1.181	1.575	1.969	2.362	2.756	3.150	3.543	3.937	4.331	4.724	5.118	5.512	5.906	6.299	6.693	7.087
0.787	0.188	0.376	0.753																
1.181	0.282	0.564	1.089	1.633															
1.575	0.376	0.753	1.451	2.177	2.903														
1.969	0.470	0.941	1.882	2.822	3.763	4.704													
2.362	0.564	1.129	2.258	3.387	4.516	5.645	6.773												
2.756	0.659	1.317	2.634	3.951	5.268	6.585	7.902	9.219											
3.150	0.753	1.505	3.010	4.516	6.021	7.526	9.031	10.536	12.042										
3.543		1.693	3.387	5.080	6.773	8.467	10.160	11.854	13.547	15.240									
3.937		1.882	3.763	5.645	7.526	9.408	11.289	13.171	15.052	16.934	18.815								
4.331		2.070	4.139	6.209	8.279	10.348	12.418	14.488	16.557	18.627	20.697	22.766							
4.724		2.258	4.516	6.773	9.031	11.289	13.547	15.805	18.063	20.320	22.578	24.836	27.094						
5.118		2.446	4.892	7.338	9.784	12.230	14.676	17.122	19.568	22.014	24.460	26.906	29.352	31.798					
5.512		2.634	5.268	7.902	10.536	13.171	15.805	18.439	21.073	23.707	26.341	28.975	31.609	34.244	36.878				
5.906		2.822	5.645	8.467	11.289	14.111	16.934	19.756	22.578	25.400	28.223	31.045	33.867	36.690	39.512	42.334			
6.299		3.010	6.021	9.031	12.042	15.052	18.063	21.073	24.083	27.094	30.104	33.115	36.125	39.135	42.146	45.156	48.167		
6.693		3.199	6.397	9.596	12.794	15.993	19.191	22.390	25.589	28.787	31.986	35.184	38.383	41.581	44.780	47.979	51.177	54.376	
7.087		3.387	6.773	10.160	13.547	16.934	20.320	23.707	27.094	30.481	33.867	37.254	40.641	44.027	47.414	50.801	54.188	57.574	
7.480		3.575	7.150	10.725	14.299	17.874	21.449	25.024	28.599	32.174	35.749	39.324	42.898	46.473	50.048	53.623	57.198		
7.874		3.763	7.526	11.289	15.052	18.815	22.578	26.341	30.104	33.867	37.630	41.393	45.156	48.919	52.682	56.445			
8.268		3.951	7.902	11.854	15.805	19.756	23.707	27.658	31.609	35.561	39.512	43.463	47.414	51.365	55.316				
8.661		4.139	8.279	12.418	16.557	20.697	24.836	28.975	33.115	37.254	41.393	45.533	49.672						
9.055		4.327	8.655	12.982	17.310	21.637	25.965	30.292	34.620	38.947	43.275	47.602							
9.449		4.516	9.031	13.547	18.063	22.578	27.094	31.609	36.125										
9.843																			
10.236																			

Vierkant- und Rechteckstangen – Legierung 6XXX ~kg/m …

Square and rectangular bars – alloy 6XXX ~kg/m …

Barres carrées et rectangulaires – alliage 6XXX ~kg/m …

Die gelb markierten Abmessungen unterliegen der Einzelfallbetrachtung.

The dimensions marked in yellow are subject to case-by-case consideration.

Les dimensions marquées en jaune sont soumises à une évaluation au cas par cas.

Breite | Width | Lageur b [mm]	Dicke | Thickness | Épaisseur a [mm]																		
	5	10	20	30	40	50	60	70	80	90	100	110	120	130	140	150	160	170	180
20		0.54	1.08																
30		0.81	1.62	2.43															
40		1.08	2.16	3.24	4.32														
50		1.35	2.70	4.05	5.40	6.75													
60		1.62	3.24	4.86	6.48	8.10	9.72												
70		1.89	3.78	5.67	7.56	9.45	11.34	13.23											
80		2.16	4.32	6.48	8.64	10.80	12.96	15.12	17.28										
90		2.43	4.86	7.29	9.72	12.15	14.58	17.01	19.44	21.87									
100		2.70	5.40	8.10	10.80	13.50	16.20	18.90	21.60	24.30	27.00								
110		2.97	5.94	8.91	11.88	14.85	17.82	20.79	23.76	26.73	29.70	32.67							
120		3.24	6.48	9.72	12.96	16.20	19.44	22.68	25.92	29.16	32.40	35.64	38.88						
130		3.51	7.02	10.53	14.04	17.55	21.06	24.57	28.08	31.59	35.10	38.61	42.12	45.63					
140		3.78	7.56	11.34	15.12	18.90	22.68	26.46	30.24	34.02	37.80	41.58	45.36	49.14	52.92				
150		4.05	8.10	12.15	16.20	20.25	24.30	28.35	32.40	36.45	40.50	44.55	48.60	52.65	56.70	60.75			
160		4.32	8.64	12.96	17.28	21.60	25.92	30.24	34.56	38.88	43.20	47.52	51.84	56.16	60.48	64.80	69.12		
170		4.59	9.18	13.77	18.36	22.95	27.54	32.13	36.72	41.31	45.90	50.49	55.08	59.67	64.26	68.85	73.44		
180		4.86	9.72	14.58	19.44	24.30	29.16	34.02	38.88	43.74	48.60	53.46	58.32	63.18	68.04	72.90	77.76		
190		5.13	10.26	15.39	20.52	25.65	30.78	35.91	41.04	46.17	51.30	56.43	61.56	66.69	71.82	76.95	82.08		
200		5.40	10.80	16.20	21.60	27.00	32.40	37.80	43.20	48.60	54.00	59.40	64.80	70.20	75.60	81.00			
210		5.67	11.34	17.01	22.68	28.35	34.02	39.69	45.36	51.03	56.70	62.37	68.04	73.71	79.38				
220		5.94	11.88	17.82	23.76	29.70	35.64	41.58	47.52	53.46	59.40	65.34	71.28						
230																			
240																			
250																			
260																			

Vierkant- und Rechteckstangen – Legierung 6XXX ~in/ft …

Square and rectangular bars – alloy 6XXX ~in/ft …

Barres carrées et rectangulaires – alliage 6XXX ~in/ft …

Die gelb markierten Abmessungen unterliegen der Einzelfallbetrachtung.

The dimensions marked in yellow are subject to case-by-case consideration.

Les dimensions marquées en jaune sont soumises à une évaluation au cas par cas.

Breite | Width | Lageur b [in]	Dicke | Thickness | Épaisseur a [in]																		
	0.197	0.394	0.787	1.181	1.575	1.969	2.362	2.756	3.150	3.543	3.937	4.331	4.724	5.118	5.512	5.906	6.299	6.693	7.087
0.787		0.363	0.726																
1.181		0.544	1.089	1.633															
1.575		0.726	1.451	2.177	2.903														
1.969		0.907	1.814	2.721	3.629	4.536													
2.362		1.089	2.177	3.266	4.354	5.443	6.532												
2.756		1.270	2.540	3.810	5.080	6.350	7.620	8.890											
3.150		1.451	2.903	4.354	5.806	7.257	8.709	10.160	11.612										
3.543		1.633	3.266	4.899	6.532	8.164	9.797	11.430	13.063	14.696									
3.937		1.814	3.629	5.443	7.257	9.072	10.886	12.700	14.515	16.329	18.143								
4.331		1.996	3.991	5.987	7.983	9.979	11.974	13.970	15.966	17.962	19.957	21.953							
4.724		2.177	4.354	6.532	8.709	10.886	13.063	15.240	17.417	19.595	21.772	23.949	26.126						
5.118		2.359	4.717	7.076	9.434	11.793	14.152	16.510	18.869	21.227	23.586	25.945	28.303	30.662					
5.512		2.540	5.080	7.620	10.160	12.700	15.240	17.780	20.320	22.860	25.400	27.940	30.481	33.021	35.561				
5.906		2.721	5.443	8.164	10.886	13.607	16.329	19.050	21.772	24.493	27.215	29.936	32.658	35.379	38.101	40.822			
6.299		2.903	5.806	8.709	11.612	14.515	17.417	20.320	23.223	26.126	29.029	31.932	34.835	37.738	40.641	43.544	46.446		
6.693		3.084	6.169	9.253	12.337	15.422	18.506	21.590	24.675	27.759	30.843	33.928	37.012	40.096	43.181	46.265	49.349		
7.087		3.266	6.532	9.797	13.063	16.329	19.595	22.860	26.126	29.392	32.658	35.923	39.189	42.455	45.721	48.987	52.252		
7.480		3.447	6.894	10.342	13.789	17.236	20.683	24.130	27.578	31.025	34.472	37.919	41.366	44.814	48.261	51.708	55.155		
7.874		3.629	7.257	10.886	14.515	18.143	21.772	25.400	29.029	32.658	36.286	39.915	43.544	47.172	50.801	54.429			
8.268		3.810	7.620	11.430	15.240	19.050	22.860	26.670	30.481	34.291	38.101	41.911	45.721	49.531	53.341				
8.661		3.991	7.983	11.974	15.966	19.957	23.949	27.940	31.932	35.923	39.915	43.906	47.898						
9.055																			
9.449																			
9.843																			
10.236																			